

# COMPANY PROFILE

PT. ALDI MAKMUR SEJAHTERA



**U-DITCH, COVER  
BOX CULVERT  
KANSTEEN**



## TENTANG PERUSAHAAN

PT Aldi Makmur Sejahtera (AMS Precast) didirikan pada tahun 2019, sebagai perusahaan penyedia beton pracetak. Kami memiliki komitmen untuk memenuhi perkembangan dan kebutuhan pengadaan material beton pracetak di Indonesia.

Dengan adanya Akselerasi Pembangunan Infrastruktur yang menjadi target pemerintah beberapa tahun kedepan. Diharapkan kami juga ikut aktif dapat memberikan kontribusi secara langsung maupun tidak langsung untuk pertumbuhan ekonomi di Indonesia.

AMS dalam mengembangkan usaha penyedia Material Beton Pracetak, berkomitmen kuat terhadap customer untuk dapat menjadi partner pilihan utama didalam penyediaan produk material beton pracetak yang berkualitas dan efisien. Untuk mendukung project pemerintah pusat, Provinsi, Kota dan Kabupaten serta pasar swasta dan real estate.



## VISI & MISI

### VISI

Penyedia material beton pracetak utama andalan yang berperan sebagai pilar penting pembangunan infrastruktur di Indonesia

### MISI

1. Menyediakan produk material beton pracetak yang memiliki kualitas tinggi dan efisien untuk kepuasan customer.
2. Mendukung pemerataan pembangunan yang stabil, kuat dan terpercaya.
3. Mengembangkan dan mendorong setiap SDM yang dimiliki agar terus dapat memberikan kinerja yang profesional, handal dan berkualitas.
4. Menjalin hubungan atas dasar kekeluargaan dan meningkatkan kerjasama yang solid dengan setiap stakeholder perusahaan.



## PRODUK KAMI

**U-Ditch**

**Cover U-Ditch**

**Box Culvert**

**Kansteen**



## SALURAN PRECAST U-DITCH

U-Ditch adalah saluran dari beton bertulang dengan bentuk penampang huruf U, dan juga bisa tertutup. Umumnya digunakan sebagai saluran drainase perkotaan ataupun saluran irigasi. Saluran U-Ditch ini dapat bervariasi mengikuti kebutuhan di lapangan atau sesuai elevasi saluran yang diinginkan.

Saluran beton U-Ditch dibuat dengan ukuran yang bervariasi tergantung kebutuhan lapangan / project dan elevasi saluran yang diinginkan. Karena memiliki bentuk seperti huruf U, produk saluran U-Ditch dapat diberi tutup pada bagian atas. Tipe sambungan menggunakan sistem Joint Spigot Socket (male female)

## SPESIFIKASI TEKNIS U-DITCH

Metode Produksi	: Wet Cast System
Mutu Beton	: K-350
Baja Tulangan	: -, U 50 Hard Drawn Deformed Wire (HDDW)
-	: -, Tegangan Luluh > 4500 kg/cm <sup>2</sup>
-	: -, Tegangan Tarik > 5000 kg/cm <sup>2</sup>
Sistem Joint	: Male Female dan dengan Mortar Semen
Panjang Efektif	: 1200 mm
Desain Beban	: -, Beban lateral kendaraan dengan jarak 0,5H/0,5m
	-, Beban tanah lateral



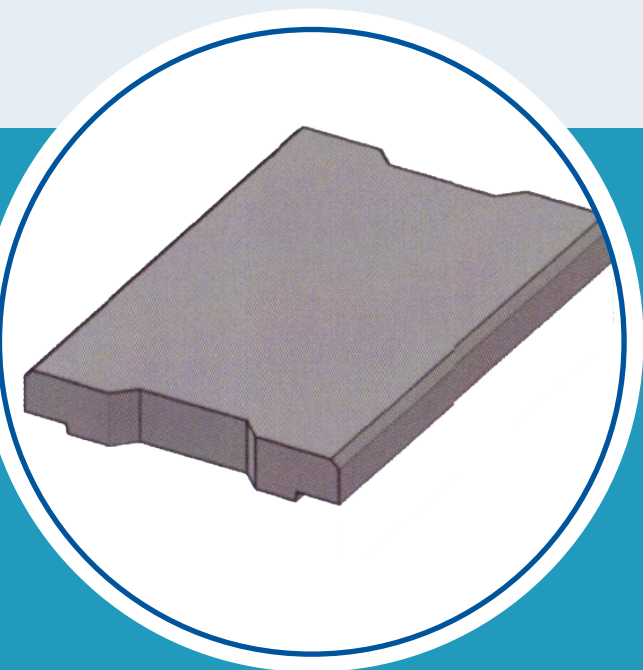
## PRECAST COVER U-DITCH

Precast Cover U-Ditch adalah beton bertulang sebagai pelengkap U-ditch, digunakan bilamana saluran terbuka tersebut perlu ditutup dikarenakan kebutuhan desain seperti :

- Diatas saluran U-ditch digunakan untuk jalur pejalan kaki (Type Heavy Duty dan Light Duty )
- Saluran U-ditch dipasang melintang akses jalan masuk jalan lingkungan atau garasi Type Heavy Duty

## SPESIFIKASI TEKNIS COVER

Metode Produksi	: Wet Cast dengan getaran frekuensi tinggi
Mutu Beton	: K-350
Baja Tulangan	: -, U 50 Hard Drawn Deformed Wire
	: -, Tegangan luluh > 4500 kg/cm <sup>2</sup>
	: -, Tegangan Tarik > 5000 kg/cm <sup>2</sup>
Panjang Efektif	: 600 mm



## PRECAST BOX CULVERT

Box Culvert adalah beton bertulang pra-cetak berbentuk segi empat yang memiliki spigot dan socket.

Kegunaan spigot dan socket adalah untuk menjadikannya kedap terhadap masuknya air tanah (*eksfiltrasi*) dan tetap menyatu saat terjadi pergeseran tanah.

Box Culvert menjadi salah satu jenis beton precast yang sering digunakan pada konstruksi saluran air, sehingga kerap disebut juga dengan gorong-gorong.

Penggunaan Box Culvert diletakkan di bawah jalan yang dilalui beban berat (kendaraan besar seperti truck trailer). Ukuran yang besar bisa digunakan sebagai pengganti jembatan.

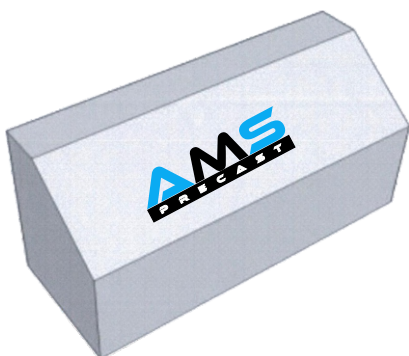
## SPESIFIKASI TEKNIS BOX CULVERT

Metode Produksi	: Wet Cast dengan getaran frekuensi tinggi
Mutu Beton	: K-350
Baja Tulangan	: -, U 50 Hard Drawn Deformed Wire (HDDW) : -, Tegangan Luluh > 4500 kg/cm <sup>2</sup> : -, Tegangan Tarik > 5000 kg/cm <sup>2</sup>
Sistem Joint	: Sambungan Tongue dan Groove
Panjang Efektif	: 1000 mm



## SPEKIFIKASI KANSTEEN

Kansteen adalah salah satu produk beton pra cetak yang banyak dijumpai di pinggir badan jalan, fungsi utama kansteen adalah sebagai pembatas antara badan jalan dan trotoar/taman, namun lebih dari itu Kansteen memiliki berbagai kegunaan dan peranannya tidak tergantikan.



## KAPASITAS BEBAN

### BEBAN LATERAL

Di desain dengan menghitung Beban Lateral baik akibat Beban Lateral Tanah dan Beban Lateral Kendaraan, dengan Gandar 22.5 ton (225 kN) dengan jarak antara Roda Kendaraan dan dinding structural U-Ditch adalah 0.5 m.

### BEBAN VERTIKAL

Beban saat konstruksi berupa Vibro Roller dianggap sebagai beban ekstra. U-Ditch Standard dipasang setelah pekerjaan struktur sub-base dan base badan jalan selesai. Jika pekerjaan mengharuskan pemasangan U-Ditch terlebih dahulu, maka temporary support harus dipasang saat pekerjaan struktur badan jalan.

Beban Vertikal meliputi beban mati dan beban hidup. Beban mati adalah berat tanah, berat sendiri dan berat struktur perkerasan jalan. Beban hidup adalah beban kendaraan sesuai dengan peraturan SNI T-02-2005 adalah beban gandar 22.5 Ton (225 kN).

Untuk tipe Light Duty beban kendaraan yang diambil adalah Gandar 8 Ton, yang termasuk dalam kategori ini adalah kendaraan kecil, bus dan truk ringan.

### FAKTOR BEBAN

Faktor beban sesuai dengan SNI peraturan perencanaan struktur yaitu 1.2 untuk faktor beban mati dan 1.6 untuk faktor beban hidup.

Proses pabrikasi Produk Beton Precast (U-Ditch, Cover, Box Culvert) mulai dari penerimaan bahan baku sampai dengan pengiriman produk jadi. Dilakukan secara terencana dan terkontrol, dengan difasilitasi peralatan yang memenuhi persyaratan dan dilakukan oleh personil yang memahami pekerjaan beton dan telah mempunyai bukti pengalaman dalam pabrikasi beton Precast.

## PROSES PABRIKASI

### BATCHING & MIXING

Beton diproduksi menggunakan pan mixer dan batching plan. Setiap 2 hari sekali dilakukan test slump beton. Pengambilan sample uji berupa kubus 15x15x15 cm / silinder diameter 15x30 cm untuk pengujian umur 7 hari dan 28 hari.

### PEMBUATAN RANGKA TULANGAN

Rangka tulangan dibuat mengikuti Gambar Kerja yang sudah ditetapkan oleh perencana. Setiap Gambar Kerja merupakan dokumen yang terkontrol dan up to date (terkini) sehingga dipastikan ada approval dari perencana dengan stample "Controlled Document". Proses pengerjaan pembuatan rangka tulangan mengikuti Instruksi Kerja yang ditetapkan dan menjadi bagian dari document ISO-9001.

### PERSIAPAN CETKAAN

Cetakan terbuat dari plat baja yang cukup kaku untuk meniadakan deformasi cetakan selama proses produksi, yang pada akhirnya menjamin keakuratan dimensi produk. Pekerjaan ini diawasi oleh Supervisor yang kompeten, yang bekerja memastikan kondisi cetakan masih baik, cetakan bebas dari debu/sisa beton yang menempel, dan dipastikan dilumasi dengan minyak cetakan secara merata. Posisi rangka tulangan harus benar, dan cetakan tidak bocor sehingga terhidar dari cacat keropos dan keluarnya air semen.

### PENGECORAN, PEMADATAN, CURING

Pekerjaan pengecoran dilakukan dengan peralatan yang baik untuk menghindari segregasi beton. Pemadatan dilakukan dengan Vibrator Internal (Vibrator Colok), secara berlapis dan merata. Untuk beton dengan Slump Rendah, pemadatan dilakukan dengan Vibrator External (Vibrator Tempel) sehingga beton akan terpadatkan dengan baik tanpa cacat keropos atau pori yang berlebihan.

Pemeliharaan Beton (Curing) dilakukan dengan menggunakan Curing Agent atau karung basah setelah produk dicetak sampai produk tersebut dikeluarkan dari cetakan. Curing ini harus dilakukan jika pengecoran dilakukan pada saat cuaca panas, sedangkan pada kondisi cuaca dingin dan kelembaban tinggi curing dapat dengan cara menyiram air setelah 1 s/d 2 jam setelah pengecoran. Curing di stock yard dilakukan dengan penyiraman produk secara berkala sampai dengan umur 3 hari. Jika diinginkan, cetakan dapat segera dibuka kurang dari 6 jam, penggunaan steam curing atau admixture jenis tertentu (Polycarboxilate) akan diterapkan.

## PEMBUKAAN CETAKAN DAN PENGANGKATAN PRODUK

Pembukaan Cetakan dilakukan minimal 4 jam, dan untuk pengangkatan produk dapat dilakukan jika beton sudah mencapai kekuatan minimal 100 kg/cm<sup>2</sup>, sehingga terhindar dari cacat retak, atau cacat gompal atau bahkan cacat besar yang menyebabkan produk tersebut tidak dapat diperbaiki (reject).

Langkah urutan pembukaan cetakan seperti pembukaan baut-baut/Clamp dan pengencang cetakan dipastikan benar agar tidak membahayakan keselamatan kerja. Titik angkat produk berupa lifting hole atau lubang angkat harus didesain dengan memperhitungkan titik berat dan momen/gaya terkecil, sehingga tidak menimbulkan beban yang berlebihan pada saat beton masih berumur muda. Instruksi kerja atau prosedur kerja ISO 9001, ditetapkan dan dikembangkan sebagai panduan pekerja dalam melakukan pekerjaan ini untuk menjamin kualitas produk akhir.

## STOCK PRODUK JADI

Area stok produk harus cukup rata dan landasan harus cukup kuat dan stabil sehingga produk tidak mengalami cacat pada saat penyetakan atau membahayakan aspek keselamatan kerja.

## PENGIRIMAN

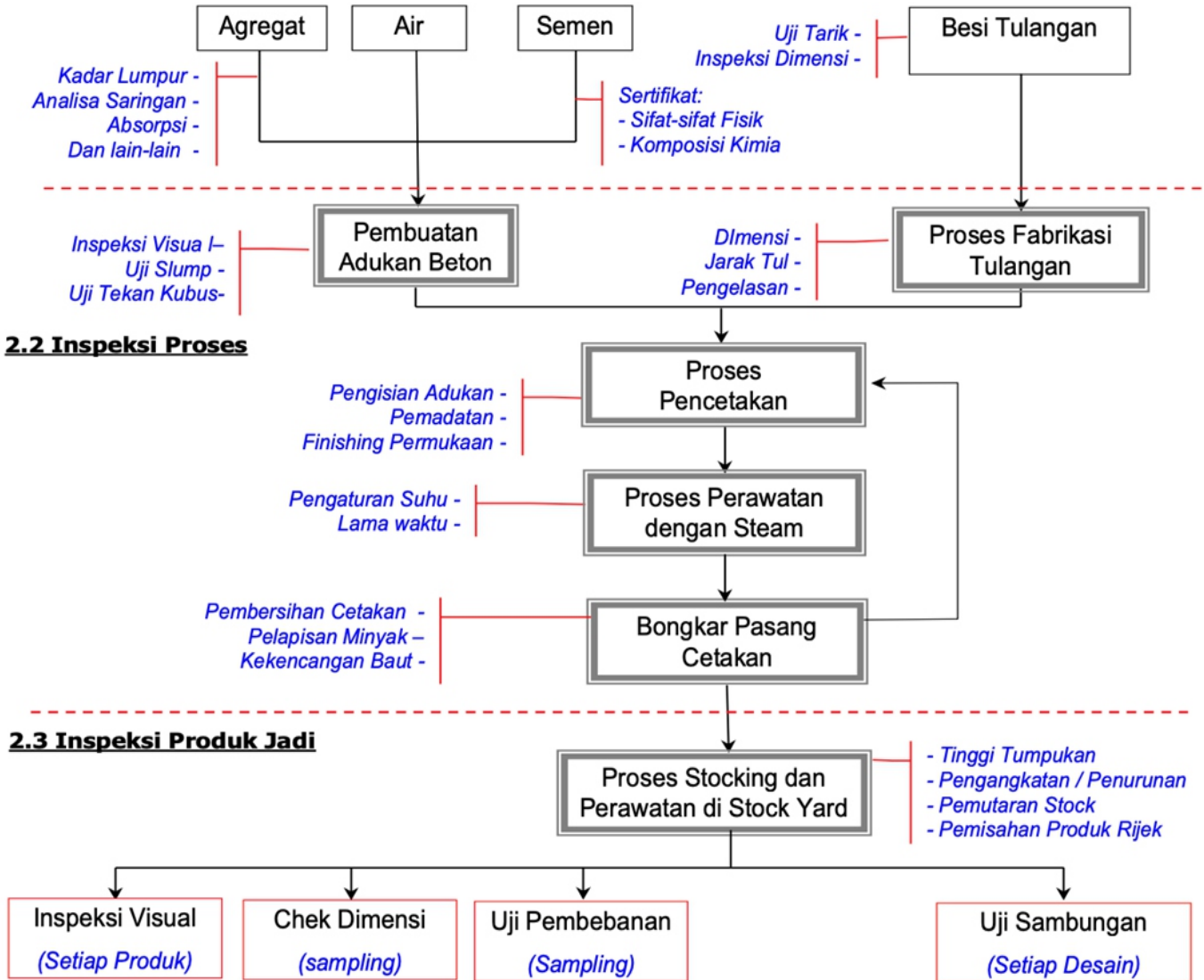
Produk disusun di atas armada truk dengan rapi dan diberi pengaman (ganjal, ikatan, dll). Tinggi tumpukan di atas armada tidak boleh melebihi 2.5 m. Armada pengiriman dilengkapi dengan Crane untuk penurunan produk sehingga produk tidak cacat pada saat penurunan. Operator Crane dipastikan mempunyai pengetahuan mengenai cara handling yang benar dan pengalaman yang cukup.

Personil pengiriman harus berkomunikasi dengan baik untuk menghindari salah lokasi yang menyebabkan double handling, yang berpotensi menimbulkan cacat produk, selain itu area lokasi penumpukan produk di lapangan harus disediakan, sesuai dengan rekomendasi dari PT Aldi Makmur Sejahtera.

Surat Jalan harus menjelaskan tipe dan jumlah produk sesuai dengan yang dikirim, logo perusahaan, alamat perusahaan dan tanda tangan personil pengiriman dari pabrik harus tertera dengan jelas pada surat jalan untuk memastikan bahwa produk tersebut berasal dari Aldi Makmur Sejahtera.

Panduan Teknis mengenai cara penumpukan, cara Handling dan Pemasangan Produk diberikan kepada pelanggan, sebagai acuan dalam pekerjaan tersebut, kecuali jika pihak Konsultan proyek tersebut sudah mempunyai persyaratan yang berbeda dari yang direkomendasikan oleh kami.

# PENGENDALIAN MUTU



# SERTIFIKAT ISO



**OHSAS 18001:2007  
OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY  
MANAGEMENT SYSTEM  
NO. 297-OC-230105**



**ISO 9001:2015  
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM  
NO. 297-QR-230106**



**ISO 45001:2018  
OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY  
MANAGEMENT SYSTEM  
NO. 297-OS-230106**

# SERTIFIKAT TKDN



## PENGALAMAN KERJA

NO.	KONTRAKTOR	PROJECT
1	CV ASPIRASI LUHUR	PROJECT KARAWANG
2	CV DWITA KARYA	PROJECT PT GS BATTERY - KAWASAN SURYA CIPTA SWADAYA KARAWANG
3	CV ZAMRUD PERMATA PRIMA	PROYEK KERETA CEPAT KARAWANG
4	CV NATA PUTRA PERDANA	JL PATIMURA 1B6 PERUM PERMATA CIKARANG SELATAN DS SUKADAMI
5	CV CIPTA ADI PERTAMA	DRAINASE GORONG2 JALAN LINGKAR PASAR JONGGOL
6	CV RAZAN BANGUN NUSANTARA	PROJECT REHABILITASI JALAN KH. HASYIM ASHARI KOTA TANGERANG
7	CV PILLAR PUTRA RANGO	PROJECT KAWASAN INDUSTRI PULOGADUNG JAKARTA TIMUR
8	CV MARINA SUKSES	SALURAN JL SENTUL GRIYA MANDIRI GG LEOPART RT 01/011 KEL. JATI MAKMUR PONDOK GEDE
9	CV QIYAMU RAYA	PASAR CIKAMPEK (SAMPING TOYOTA)
10	CV HAULIAN JAYA PERKASA	PROJECT KOTA BEKASI
11	CV EINAR KARYA	PENINGKATAN JALAN KALI PERANCIS KOTA TANGERANG
12	CV TRISULA JAYA SAKTI	REHABILITASI TANGGUL PERUM DUTA INDAH RT 005-006 RW 020 KOTA BEKASI PONDOK GEDE
13	CV PRADANA SINAR HARAPAN	PROJECT CIPEUCANG KEC. CILEUNGSI
14	CV PRADANA SINAR HARAPAN	PROJECT KRANGGAN RAYA GN PUTRI KEC. GUNUNG PUTRI
15	CV NAIRA JAYA	PROJECT PEMBUATAN SALURAN JL GANIF RT 001/001 MUSTIKAJAYA
16	CV ANDARA	PROJECT GOBANG KEC. RUMPIN KAB. BOGOR
17	PT TIGALAPAN ADAM INTERNASIONAL	PROJECT PURWAKARTA
18	PT. HAGITASINAR LESTARIMEGAH	PROJECT PEMBANGUNAN LANDFILL 3 TPA CIPEUCANG KOTA TANGERANG SELATAN
19	PT HIKMAH ALAM SENTOSA	PERUM PESONA KAHURIPAN 4 JL RAYA BOJONG KEL. BOJONG
20	PT JAYALAH KOTI SELALU	PROJECT TPU ROROTAN KOTA JAKARTA UTARA
21	PT TRI JAYA EKA UTAMA	PT SGL KAWASAN KIIC KARAWANG
22	PT TRI INDOBANGUN PERKASA	TRIRAKSA VILLAGE BLOK B 08 & BLOK B 07 KEL. TIGARAKSA TANGERANG
23	PT. VIASTA SENTRAL PRIMA	PROJECT PEMBANGUNAN SALURAN RW 09 JATISAMPURNA KOTA BEKASI
24	POKMAS (Kelompok Masyarakat) Rambutan	PROJECT DRAINASE JL CILOBAK RAYA
25	PT YONES SATIYA WACANA	PROJECT TPU SRENGSENG SAWAH KOTA JAKARTA SELATAN
26	PT YONES SATIYA WACANA	PROJECT TPU MENTENG PULO KOTA JAKARTA SELATAN
27	PT KREASINDO FILLARA MULYA	PROYEK PASAR RAKYAT CISEENG
28	PT CLARIANT ADSORBENTS INDONESIA	PROJECT SUKABUMI
29	PT MOTIVE MULIA	PROJECT SCBD JAKARTA
30	POKMAS KEL PANCORAN MAS	PROJECT KOTA DEPOK
31	POKMAS DURIAN	JL MADRASAH IV RT 004/002 KEL. PANGKALAN JATI
32	POKMAS SERUA MAJU BERSAMA	JL MAKASUCI RT 01 RW 07 KEL. SERUA KEC. BOJONGSARI KOTA DEPOK
33	POKMAS KELAPA	JL RANGU IV RT 004 RW 002 KEL. PANGKALAN JATI
34	PT SINAR NUANSA INDAH	JL CENDRAWASIH RT 002 RW 006 KEC. JATISAMPURNA
35	PT BUANA MANDIRI INTERNUSA	PROJECT PENINGKATAN JALAN PANGKALAN V BANTARGEBAH
36	PT DUTACON	PROJECT CICAU CIKARANG PUSAT KABUPATEN BEKASI
37	PT MARLA KARSA ABADI	PROJEK TEMPE PARK PANCAWATI BOGOR
38	PT MITRA USAHA PERKASA	PROYEK PERUMAHAN TRIRAKSA VILLAGE 2 JL RAYA TIGARAKSA CISOKA TANGERANG
39	PT SINAR GUNUNG SEJATI	PROYEK FASTRATA BUANA KERANGGAN
40	PT GUNA ROGATE INDAH	PROJECT PEMBANGUNAN FASILITAS OLAHRAGA TERBUKA LAMPUNG TENGAH
41	PT ADHI - APG KSO	PROJECT RUMAH SAKIT PELNI JAKARTA BARAT
42	PT DWIGUNATAMA RINTISPRIMA	PROJECT PERUMAHAN HARVEST CITY CILEUNGSI
43	PT ADHI COMMUTER PROPERTI	PROJECT MTH 27 MT HARYONO CAWANG

# DOKUMENTASI KAMI





## Contact Us

### OFFICE :



Mensana Tower Level 5  
Jl. Kranggan Raya Komplek Avenzel Hotel  
Kelurahan Jatisampurna Kecamatan Jatisampurna  
Kota Bekasi

### FACTORY :



PLANT 1  
Jl. Kampung Baru RT. 003 RW. 007  
Kecamatan Cimanggis Kota Depok 16454



PLANT 2  
Desa Tlajung Udik RT. 002 RW. 006  
Kecamatan Gunung Putri Kabupaten Bogor



[amsprecast.business@gmail.com](mailto:amsprecast.business@gmail.com)

### Website :

[www.amsprecast.com](http://www.amsprecast.com)

### CONTACT CENTER :

0812 5555 1864